

型號 H307 ISO HDPE 轉接頭

秀而久型號 H307 ISO HDPE 轉接頭可快速簡易地連結 ISO HDPE 管與溝槽式鋼管 (IPS)。



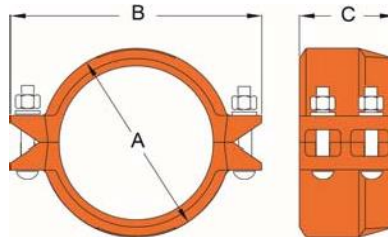
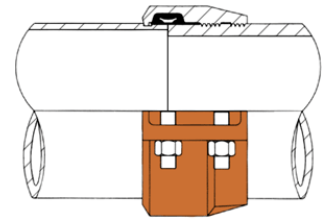
H307 ISO HDPE 法蘭轉接頭正確地鎖緊時，其螺絲座達「金屬碰金屬」的狀態。

工作壓力：由於秀而久 HDPE 接頭的物理強度是遠遠大於 HDPE 管，其工作壓力受制於 HDPE 管的工作壓力，視 HDPE 管的材料，管壁厚和應用溫度而定。



秀而久 HDPE 管接頭不適合使用於 PVC，PP 管或其他材質的塑膠管。

建議使用矽基潤滑油於 HDPE 管路系統。不要使用秀而久專為鋼管用的標準潤滑劑。亦不要使用以油，油膏脂，肥皂劑為主的碳氫化合物



10
YEAR
LIMITED
WARRANTY

保固條款詳細內容
請參閱秀而久官網
www.shurjoint.com

型號 H307 ISO HDPE 轉接頭

管外徑		外部尺寸			螺絲		
HDPE	IPS	A	B	C	數量	尺寸	單重
公釐	公釐	公釐	公釐	公釐	支	公釐	公斤
63.0	60.3	86	146	73	4	M10 x 55	1.5
75.0	73.0	97	159	73	4	M10 x 55	1.9
90.0	88.9	114	178	73	4	M12 x 75	2.3
110.0	114.3	144	203	76	4	M12 x 75	2.8
160.0	165.1	194	254	76	4	M12 x 75	6.2
160.0	168.3	198	257	76	4	M12 x 75	6.2
200.0	219.1	256	321	85	4	M16 x 90	6.4
250.0	273.0	321	394	97	4	M20 x 120	11.9
315.0	323.9	375	451	97	4	M20 x 120	12.7

型號 H307 ISO 材質規格

• 卡箍：

球墨鑄鐵符合 ASTM A536, Gr. 65-45-12 或 ASTM A395, Gr. 65-45-15, 最低抗拉強度 65,000 psi (448 MPa)。

• 表面塗裝：

標準品：橘色或 RAL3000 紅色油漆。

- 選項：電鍍鋅處理。
- 選項：粉體塗裝 (RAL3000 紅色或其它顏色)

• 橡膠墊圈：

標準品：等級“E”EPDM(色碼：一條綠)適用於溫度不超過 +230°F (+110°C) 的冷熱水管路。亦適用於 110°C 以下的冷熱水，亦可應用於含氯、酸或去離子的水、海水、污水、稀酸、無油氣體及其他化學物質。切勿用於石油、礦物油、溶劑及芳烴化合物。工作溫度：-29°F (-34°C) 至 +230°F (+110°C)*

*除非能確保管路上的接頭或另件都可以時常更換墊圈，EPDM 墊圈不建議用於蒸氣管路。

(選項) 等級“T” Nitrile (色碼：一條橘) 適用於石油、礦物油、植物油，芳烴化合物，酸類及常溫 +150°F (+66°C) 的水。

工作溫度：-20°F 至 +180°F (-29°C 至 +82°C)
切勿用於熱水管路溫度超過 +150°F (+66°C)
或熱乾燥氣體溫度超過 +140°F (+60°C)

其它選項：等級“O”-Fluoroelastomer。
等級“L”-Silicone。

詳情請洽秀而久。

• 螺絲及螺帽：

經熱處理的錳碳鋼魚尾螺絲符合 ASTM A449-83a (或 A183 Gr. 2), 最低抗拉強度 110,000 psi (758 MPa)。六角重型螺帽，電鍍鋅處理，符合 ASTM A563。

• 華司：

碳鋼符合 ASTM A36、ISO 3574, Gr. A. ; 大尺寸華司符合 ISO 7089、DIN 25 或 JIS B 1256-1978 ; 鍍鋅符合 ISO 4042 或 JIS B1044。硬度：HV300。

使用須知：

- **現場安裝測試**：以一次測試為準，可為表列值靜水壓力的 1½ 倍(AWWA C606 5.2.3)。
- **警告**：企圖拆卸或移除管路系統的任何零組件之前，請務必先減壓及排水。
- **10 年保固**僅適用於製造產品有缺陷，不含用於嚴峻工況/惡劣溫度的管路系統中及磨損的零件。
- **秀而久**保留隨時更改產品設計與規格的權利，不另行通知。